



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 023 171**

⑫ Número de solicitud: U 9203600

⑬ Int. Cl.⁵: F16L 3/00

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **04.12.92**

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: **16.06.93**

⑰ Solicitante/s:
P.E.M.S.A. pequeño material eléctrico S.A.
Avda. Fuentemar, 23
28830 Coslada, Madrid, ES

⑱ Inventor/es: **Martínez Ramos, Juan José**

⑲ Agente: **Elzaburu Márquez, Fernando**

⑳ Título: **Un soporte para bandejas del tipo de rejilla destinadas a soportar conducciones eléctricas elevadas.**

ES 1 023 171 U

DESCRIPCION

Un soporte para bandejas del tipo de rejilla destinadas a soportar conducciones eléctricas elevadas.

El presente invento se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en los soportes para la sujeción de bandejas del tipo de rejilla, para la sustentación de cables eléctricos elevados.

Como es sabido, estas bandejas están constituidas por varillas longitudinales unidas entre sí por varillas transversales dobladas en forma de U para constituir un canal o bandeja alargada, en la que se apoyan los cables que transportan y distribuyen la energía a lo largo de las instalaciones de una fábrica.

Las bandejas han de fijarse a la altura apropiada a lo largo de las paredes mediante unos soportes o ménsulas, a los que han de sujetarse de manera segura para evitar cualquier desplazamiento eventual de las mismas.

La forma mas conocida de sujeción hasta ahora consistía en practicar unos orificios alargados en la dirección longitudinal del soporte, es decir, transversalmente a la bandeja, a introducir en ellos sendos tornillos mediante los cuales se sujetaban respectivas varillas longitudinales del fondo de la bandeja, aplicando sobre ellas una especie de arandelas de contorno cuadrado, con al menos un ala doblada hacia abajo para aplicarse sobre la varilla, la cual quedaba así fijada en posición al apretar la tuerca aplicada a la cara inferior del soporte.

La citada forma de sujeción, además de requerir los accesorios correspondientes, es decir, los tornillos a las arandelas de sujeción, constituía una operación engorrosa, resultando en montaje de las bandejas considerablemente encarecido, ya que se sumaban los mayores costes de fabricación y de mano de obra.

Mediante el presente invento se subsanan los inconvenientes citados al realizar los soportes sin elementos adicionales de montaje y de tal manera que la operación de fijación de las bandejas resulta considerablemente simplificada, consistiendo el procedimiento en extraer por troquelado unas lengüetas alargadas en la dirección del soporte, las cuales, una vez situada en posición la bandeja, se doblan hacia abajo sobre las varillas correspondientes mediante un simple golpe aplicado con un martillo.

A continuación se describirá una realización ilustrativa, y en ningún sentido limitativa del ob-

jeto del invento haciendo referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

La figura 1 es una vista en sección del soporte transversalmente con respecto a la dirección de la bandeja, es decir a lo largo de la línea longitudinal media de un soporte de la misma;

La figura 2 es una vista en planta, desde arriba, del soporte de la figura 1.

En la realización representada en los dibujos, el soporte está constituido por una ménsula de chapa metálica que tiene una pared superior 1, horizontal, que se dobla en los lados hacia abajo para formar paredes laterales paralelas 5 las cuales se unen en la parte trasera, junto con la pared superior 1, a una pared vertical 6 destinada a estar sujeta, por los medios adecuados (no mostrados) a la pared o columna de la nave.

En la pared superior 1 se han troquelado unas lengüetas 2, 4 alargadas en la dirección de la dimensión longitudinal de dicha pared 1 y unidas al metal de la misma en su extremo trasero, estando distanciados los centros de las correspondientes aberturas troqueladas en una distancia aproximadamente igual a la distancia de separación entre dos varillas 3 del fondo de la bandeja de soporte de cables.

Para el montaje de dicha bandeja, las lengüetas 2, 4 quedan inicialmente levantadas, por ejemplo del modo que aparece representada la lengüeta 4 en la figura 1, y basta empujar hacia ella la bandeja hasta que las varillas se seúen debajo de las lengüetas, tras lo cual se fijan firmemente en posición sin más que aplicar un golpe a los extremos de dichas lengüetas doblándolos hacia abajo sobre las varillas 3, como aparece representado en la lengüeta 2 de la figura 1.

El eventual desmontaje de la bandeja se realizaría sin más que aplicar una herramienta al extremo de cada lengüeta para levantarlo y liberar nuevamente las varillas 3 de la bandeja.

Es evidente que mediante el soporte del presente invento se obtiene una considerable reducción de los costes de fabricación y montaje de los soportes de bandejas, con relación a los utilizados hasta ahora, sin disminuir en absoluto la eficacia o seguridad de dicha sujeción.

Aunque se ha descrito y representado una realización del invento, es evidente que pueden introducirse en ella modificaciones comprendidas dentro del alcance del mismo, no debiendo considerarse limitado éste a dicha realización, sino únicamente al contenido de las reivindicaciones siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Un soporte para bandejas del tipo de rejilla destinadas a soportar conducciones eléctricas elevadas, constituido por una ménsula de chapa metálica que tiene una pared horizontal superior que se dobla hacia abajo formando paredes verticales paralelas, las cuales se unen a una pared o columna del edificio, **caracterizado** porque la pared superior del soporte tiene al menos una lengüeta troquelada hacia arriba del propio material de la misma, dispuesta en la dirección longitudinal de la bandeja, y unida a dicha pared superior por su extremo trasero, estando dicha al menos una lengüeta levantada lo suficiente para recibir debajo de ella la correspondiente varilla longitudinal del fondo de la bandeja, que queda sujeta por dicha al menos una lengüeta. al doblar ésta hacia abajo sobre ella.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

